

# INSPECCIÓN DE RODILLOS

Inspección de Rodillos de la Industria de fabricación de papel y cartón.

- Inspección de rodillos de succión, rodillos lisos, cabezas y flechas.
- Se realiza la inspección por partículas magnéticas fluorescentes del cuerpo, flechas, cabezas y cajas de succión.
- Se realiza la medición de espesores por Ultrasonido en el cuerpo del rodillo liso y cabezas.
- Los Shell's de succión se inspeccionan con técnicas de líquidos penetrantes lavables con agua.
- Se realiza la medición del alargamiento de los barrenos de succión.
- Se inspecciona la pared del ligamento de los barrenos de succión con un boroscopio mini-pro para detectar daños por corrosión o medición de profundidad de grietas.
- Se realizan la magnificación de la superficie de inspección y/o defectos críticos 5X, 10X, 20X y 200X.
- Medición de profundidad de defectos con ultrasonido.
- Barrido axial de flechas con ultrasonido.
- Pruebas realizadas en base ASTM y TAPPI TIP 0402-19.

